

### Техническое задание на поставку железобетонных изделий типа ПБ

Заказчик	ООО «BINOKOR PRECAST TECHNOLOGIES»
Место поставки	г.Ташкент, МФЖК Orient City
Условия поставки	Самовывоз / Доставка
Срок проставки	Согласно графику (приложение 1)
Условия оплаты	Предоплата в размере 15% от суммы Спецификации оплачивается в течение 10 (пяти) рабочих дней после подписания Сторонами Спецификации. Оставшаяся часть оплачивается после получения Продукции и подтверждения Покупателем счет-фактуры на соответствующую партию Продукции в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней.
Наименование поставляемой продукции	Плита перекрытия ПБ 1940.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 1940.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2140.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2140.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2240.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2240.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2940.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2940.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2960.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 2960.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3140.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3140.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3160.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3160.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3540.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 3540.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 4440.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 4440.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 4660.1000-8-С8 Плита перекрытия ПБ 4660.1200-8-С8 Плита перекрытия ПБ 5560.1200-8-С8
Особые условия при поставке продукции	Среднее значение поставки изделий из поставляемой партии, не соответствующих ГОСТу не должно превышать более 5%. При превышении данного значения, покупатель оставляет за собой право на расторжения заключенного договора в одностороннем порядке
Требования к качеству поставляемой продукции	<b>Соответствие Гост</b> - Ozdst 28.05.2013, допустимое отклонение геометрических параметров указаны в пункте 4,6 Ozdst 28.05.2013 (приложение 1) Наличие действующий сертификатов качества на поставляемую продукцию
Дополнительные требования к поставляемой продукции согласно технического задания заказчика	<b>Приложение 2</b>

**Врио Генерального директора**  
**ООО «BINOKOR PRECAST TECHNOLOGIES»**  
**Алексеев К.А.**





O'z DSt 28.05 :2013

**4.6 Требования к точности геометрических параметров плит**

4.6.1 Значения действительных отклонений от геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в таблице 1.

Таблица 1 в миллиметрах

Виды отклонения геометрических параметров	Геометрические параметры	Величина отклонения
Отклонение от номинальных размеров	Длина: св. 4000 до 8000 вкл.	± 8
	св. 8000 до 12000 вкл.	± 12
	Ширина 1200	± 6
	Высота 220, 300	5
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля верхней поверхности плиты по длине 2000	5
Отклонение от плоскостности	лицевой нижней (потолочной) поверхности плиты относительно условной плоскости, проходящей через 3-ти угловые точки плиты длиной до 12000	8
Отклонение от равенства длин диагоналей	Разность длин диагоналей для плит длиной до 8000	± 3
	свыше 8000 до 12000 вкл.	± 6

4.6.2 Величина действительного отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должна превышать плюс 10 минус 3.

**4.7 Требования к качеству поверхности и внешнему виду**

4.7.1 Качество бетонных поверхностей плит должно удовлетворять требованиям ГОСТ 13015 установленным для категорий:

A3 – нижней (потолочной);

A7 – верхней и боковых;

A6 – нижняя (потолочная), подготовленная под декоративную отделку.

4.7.2 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем плит подготовка верхней поверхности плиты категории A4 - подготовленную под покрытие линолеумом.

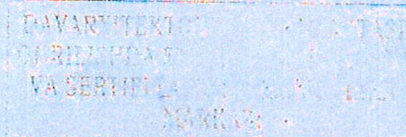
4.7.2 В бетоне плит, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин шириной не более 0,3 мм на верхней поверхности плит и не более 0,2 мм – на боковых и нижней поверхностях плит.

4.7.3 Обнажение арматуры не допускается, за исключением выпусков арматуры или концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцевые поверхности плит более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

4.7.4 На лицевой поверхности плит не допускаются жировые и ржавые пятна.

**4.8 Маркировка**

4.8.1 Маркировку плит следует осуществлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13015.

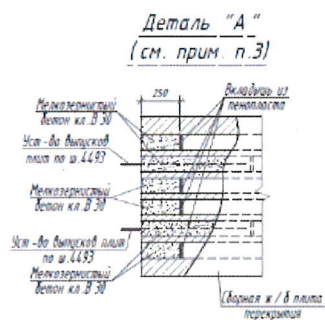




## Приложение 2

### Внимание !!!

Заполнение пустот в плитах перекрытия выполнять на заводе изготовителе согласно детали "А" разработанной на листе КЖ 2-6



1. Общие указания см. на листе КЖ 2-1
2. Монолитные участки замаркированы на листах КЖ 2-2, КЖ 2-3
3. Все пустоты по торцам плит перекрытия, включая заполнение пустот с арматурными выпусками ОС 1, ОС 2, ОС 3 по ш.4493, заполнить мелкозернистым бетоном кл.В 30 (вместо кл.В 15 по ш.4493) на заводе изготовителе согласно детали "А"